

MISIÓN

Suministrar productos de química fina de alta calidad para la ciencia y la industria química.

VISIÓN

Contribuir al conocimiento y progreso científico con nuestros productos y servicios.

VALORES

Vertebramos nuestra actividad con un detallado sistema de calidad y mejora continua de acuerdo con los requisitos de la norma ISO 9001, con especial énfasis en tres valores fundamentales:

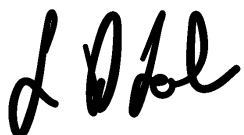
- ENLACE: fomentamos relaciones cercanas con nuestro staff y colaboradores para ofrecer un servicio personalizado.
- OPTIMIZACIÓN: priorizamos la calidad y la excelencia mediante la innovación como motor clave para el desarrollo.
- CONOCIMIENTO: nuestra amplia experiencia y conocimiento científico son la piedra angular de nuestro negocio.

ESTRATEGIA SOSTENIBLE

Tenemos un compromiso firme con la protección del medio ambiente y la prevención de la contaminación. Además de un estricto cumplimiento de los requisitos legales aplicables, abordamos este objetivo a través de tres principios fundamentales:

- Gestión de residuos y reciclaje
- Ahorro de recursos y energía
- Mejora continua del cumplimiento medioambiental (ISO14001)

Este sistema de gestión integral se revisará periódicamente para asegurar el logro de nuestros objetivos de calidad y medio ambiente.



Lenny Loeb
Managing Director